

# LICO MIX EKO

## Zaprawa klejąca do styropianu i siatki



### Zastosowanie

Zaprawa klejąca do mocowania styropianu i zatapiaenia siatki, stosowana podczas wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynku zgodnie z AT-15-6553/2010. Można ją stosować również do wypełniania spękań oraz ubytków ścian, zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz budynków, oraz do mocowania lekkich profili dekoracyjnych.

### Charakterystyka produktu

Zaprawa składa się z wyselekcjonowanych wypełniaczy mineralnych, spoiw hydraulicznych, polimerowych oraz innych substancji modyfikujących, nadających jej odpowiednie parametry użytkowe i aplikacyjne. Charakteryzuje się wysoką przyczepnością i dużą wytrzymałością na obciążenia mechaniczne. Jest mrozo- i wodoodporna, paroprzepuszczalna i elastyczna. Jej cechy fizykochemiczne stanowią o wysokiej odporności na zmienne warunki eksploatacyjne.

### Przygotowanie zaprawy

Po otwarciu opakowania przewidzianą do użycia ilość suchej mieszanki wsypać do wiaderka lub innego pojemnika, w którym znajduje się woda w ilości około 5,0 - 5,5 l na worek 25 kg. Zaleca się jednorazowe wymieszanie całego opakowania. Zawartość wymieszać przy pomocy wolnoobrotowej mieszarki do uzyskania odpowiedniej konsystencji roboczej. W razie potrzeby wyregulować dodając odpowiednią ilość wody zarobowej. Przygotowana w ten sposób zaprawa klejąca zachowuje właściwości robocze przez okres ok. 4 godziny.

### Sposób użycia

#### Przygotowanie podłoża

Podłoże przed montażem termoizolacji powinno być równe, czyste, o ograniczonej chłonności, pozbawione zanieczyszczeń organicznych oraz mikrobiologicznych. Wszelkie nierówności, spękania należy usunąć. Na podłożu o wątpliwej stabilności wykonać próbę montażu punktowego próbek materiału termoizolacyjnego i po minimum trzech dniach wykonać kontrolowaną próbę oderwania. W razie wątpliwości słabe podłoże należy usunąć lub wzmocnić preparatem „Lico Grunt Uniwersalny”, a nierówności zniwelować zaprawami cementowymi.

#### Montaż płyt termoizolacyjnych

Na tak przygotowane i wyschnięte podłoże można mocować płyty termoizolacyjne metodą grzebieniową lub obwodowo-punktową. Płyta po naklejeniu na ścianę powinna do niej dolegać powierzchnią minimum 60%. Grubość warstwy 2 do 5 mm. Wszelkie korekty zamocowania można wykonywać jedynie w krótkim czasie, w przeciwnym razie nastąpić może osłabienie przyczepności zaprawy. Zaprawa klejąca jest podstawowym czynnikiem wiążącym termoizolację ze ścianą. Dodatkowe mocowanie za pomocą łączników mechanicznych podejmuje się na podstawie projektu technicznego elewacji lub w razie wątpliwości co do podłoża, na którym wykonano przyklejanie termoizolacji. Mocowanie mechaniczne można rozpocząć po upływie 24 godzin od przyklejenia płyt termoizolacyjnych przy optymalnych warunkach wiązania zaprawy klejącej. Ilość i rodzaj łączników powinien określać projekt techniczny.

#### Wykonywanie warstwy zbrojonej

Wykonywanie warstwy zbrojonej można rozpocząć po ok. 72 godzinach od montażu płyt termoizolacyjnych. Powierzchnia płyt powinna być uprzednio wyrównana, odkurzona, a miejsca po ewentualnym montażu łączników mechanicznych zatarte zaprawą klejową do styropianu i wyschnięte aby uniknąć „wypływania” zaprawy podczas wtapienia siatki. Siatka zbrojąca powinna odznaczać się odpowiednimi parametrami wytrzymałościowymi na zrywanie, zginanie oraz zawarte w zaprawie klejącej substancje agresywne. Wtapienie siatki najlepiej wykonywać metodą „mokre na mokre”, tzn. nałożoną warstwę ok. 3 mm zaprawy klejącej przeczesać pacą zębatą, a następnie wtapiać siatkę zbrojącą wyrównując jej powierzchnię i dociskając ją w taki sposób, aby na jej powierzchni pozostała warstwa ok. 1 mm zaprawy. Po wykonaniu jednego pasa zbrojenia nakładać obok kolejny z zakładem siatki na minimum 10 cm. Połączenie dwóch pasów zbrojenia wyrównać na powierzchni tak, aby maksymalnie zamaskować miejsce łączenia. Ma to istotny wpływ na późniejsze wykonanie kolejnych warstw dekoracyjnych. Dodatkowo zastosowanie wzmocnień naroży, dylatacji oraz zabezpieczenie miejsc newralgicznych, np. obróbek blacharskich, wykonać zgodnie z projektem technicznym.

### Zużycie

W zależności od stanu podłoża i sposobu przyklejania płyt izolacyjnych, do przyklejania płyt styropianowych zużywa się średnio 4,0 - 5,0 kg/m<sup>2</sup> suchej mieszanki, a do zatapiaenia i szpachlowania siatki około 3,0 - 3,5 kg/m<sup>2</sup>.

## Zalecenia

Temperatura otoczenia podczas aplikacji i utwardzania zaprawy klejącej powinna zawierać się w przedziale od +5°C do +25°C. Wysychanie warstwy zbrojonej w warunkach wilgotności pomiędzy 60 a 75% wynosi ok. 3 dni. Należy w tym czasie osłaniać powierzchnie od działania promieni słonecznych, deszczu, mgły i wiatru aż do momentu całkowitego wyschnięcia. Niedopuszczalne jest aby w tym czasie nastąpił spadek lub wzrost temperatury powyżej wartości podawanej przez producenta. Okres przechowywania w oryginalnie zamkniętym opakowaniu producenta wynosi 12 miesięcy od daty produkcji w temperaturze powyżej +5°C, na paletach. Chronić przed wilgocią. Narzędzia należy myć wodą bezpośrednio po zakończeniu pracy. Wszelkie zabrudzenia usuwać przed zaschnięciem.

## Uwagi

- Produkt jest dostarczony w postaci gotowej mieszanki do zarobienia wodą na budowie. Jakakolwiek ingerencja w jego skład jakościowy i ilościowy powoduje wyłączenie odpowiedzialności producenta za efekt finalny z jego zastosowaniem.
- Niesprzyjające warunki atmosferyczne podczas procesu wiązania (wysoka wilgotność - powyżej 70%, niskie temperatury) znacznie wydłużają czas schnięcia.
- Zbyt szybkie wysychanie, spowodowane wysoką temperaturą lub suszącym wpływem wiatru, może doprowadzić do powstania mikropęknięć znacznie skracających żywotność warstwy zbrojącej.
- W przypadku możliwości występowania podsiąkania kapilarnego lub stałego zawilgocenia podłoża należy przyczynę wyeliminować.
- Informacje zawarte w niniejszej instrukcji mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą.
- Prace wykonywać zgodnie z przepisami BHP i zasadami sztuki budowlanej.
- Ta instrukcja nie zawiera szczegółowego opisu poszczególnych czynności i zastosowania dodatkowych materiałów.
- Sposób wykonywania robót dociepleniowych zawiera odpowiednia instrukcja wydana przez Instytut techniki Budowlanej.
- Informacje zawarte w instrukcji mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą.
- Niniejsza instrukcja zawiera możliwie wyczerpującą informację na temat stosowania wyrobu, jednak nie może opisywać każdego indywidualnego problemu. Dlatego w razie wątpliwości należy skontaktować się ze służbą techniczną producenta lub postępować zgodnie z ogólnie przyjętymi zasadami sztuki budowlanej.
- Data produkcji i numer partii podane są na opakowaniu.
- W przypadku reklamacji wymagane jest zachowanie numeru partii produkcyjnej i dowodu zakupu.
- Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu  $\leq 0,0002\%$ .

## Właściwości

- mrozoodporny
- wodoodporny
- paroprzepuszczalny
- odporny na uszkodzenia mechaniczne
- łatwy w aplikacji

## Dane techniczne

*Zaprawa Lico Mix EKO nie wchodzi w skład systemów ociepleń Lico Mix.*

Zużycie suchej mieszanki : ~ 4,0 do 5,0 kg/m<sup>2</sup> (klejenie płyt styropianowych), ~ 3,0 do 3,5 kg/m<sup>2</sup> (wtapianie i szpachlowanie siatki)\*

Temperatura stosowania: od +5°C do +25°C

Odporność na temperatury: mrozoodporny

Zaprawa klejąca WZKS-Lico Mix Eko objęta jest Aprobata Techniczną ITB nr AT-15-6553/2010

Krajowa Deklaracja Zgodności nr LME204 z dnia 01.03.2013

Czas składowania: 12 miesięcy od daty produkcji (zgodnie z zaleceniami producenta)

Opakowania: 25 kg,

Palety: 1050 kg

\* wielkość zależy od warunków temperaturowych, rodzaju oraz chłonności podłoża

Klasyfikacja bezpieczeństwa:

R 36/37/38 Działa drażniąco na oczy, drogi oddechowe i skórę

R 43 Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą

Warunki bezpiecznego stosowania

S2 Chronić przed dziećmi

S22 Nie wdychać pyłu

S25 Unikać zanieczyszczenia oczu

S26 Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć opinii lekarza

S37/38 Nosić odpowiednią odzież ochronną i odpowiednie rękawice ochronne

S46 W razie poknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza, pokaż opakowanie lub etykietę

LICO MIX sp. z o.o.

Zakład Produkcyjny w Szówsku

Szówsko, ul. Kard. Wyszyńskiego 27a/1, 37-500 Jarosław

Tel. : +48 16 624 11 80, Fax : +48 16 624 11 82

[biuro@lico-mix.pl](mailto:biuro@lico-mix.pl) [www.lico-mix.pl](http://www.lico-mix.pl)

The logo for LICO MIX features the brand name in a bold, sans-serif font. 'LICO' is rendered in red, while 'MIX' is in black. A registered trademark symbol (®) is positioned to the upper right of the 'X'. The letters are thick and have a slight shadow effect, giving them a three-dimensional appearance.