

LICO MIX

deska dekoracyjna



Zastosowanie

Deska elewacyjna Lico Mix służy do wykonania okładziny dekoracyjnej przypominającej naturalne drewno. Deska może być stosowana na zewnątrz, jak i wewnątrz budynków.

Charakterystyka produktu

Deska elewacyjna Lico Mix wykonana jest na bazie modyfikowanych żywic akrylowych, środków uniepalniających, piasku kwarcowego oraz wypełniaczy i pigmentów żelazowych. Tak dobrany skład ma wpływ na odpowiednią elastyczność, mały ciężar, a także na odporność okładziny na warunki atmosferyczne. Dostępna jest w kolorystyce wg wzornika producenta oraz jako surowa do wybarwienia lakierobejcami.

Instrukcja wykonywania

1. Podłoże przed przystąpieniem do pracy powinno być suche, zwarte, pozbawione wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń pochodzenia chemicznego i biologicznego. Wszelkie budzące wątpliwości podłoża należy oczyścić a następnie przygotować zgodnie z zasadami sztuki budowlanej. Powierzchnię o zwiększonej chłonności należy zagruntować farbą gruntującą Lico Mix LM. Deskę możemy kleić na wszelkiego rodzaju podłoża mineralne. W przypadku nowych tynków cementowych i cementowo-wapiennych należy odczekać minimum 28 dni.
2. Po wyschnięciu zagruntowanego podłoża możemy przystąpić do przyklejania deski. W przypadku stosowania deski na wcześniej wykonane tynki cienkowarstwowe (tynki akrylowe, silikonowe itp.) lub powierzchnie pomalowane farbami elewacyjnymi należy zachować szczególną ostrożność. Takie powłoki mogą zawierać specjalne dodatki, które ze względu na ich działanie mogą obniżyć przyczepność kleju, a w niektórych przypadkach całkowicie uniemożliwić przyklejenie deski dekoracyjnej. W takim przypadku powierzchnię należy zmatowić środkiem ściernym a następnie na niewielkiej powierzchni przeprowadzić próbę klejenia.
3. Do przyklejania paneli stosowany jest klej do deski Lico Mix KPD. Po otwarciu wiaderka klej należy dokładnie wymieszać mieszadłem wolnoobrotowym w celu ujednorodnienia konsystencji. Nie wolno go rozcieńczać wodą, gdyż może to ujemnie wpłynąć na parametry techniczne.
4. Klej nanosić na powierzchnię za pomocą pacy zębatej 4 mm lub większej (w zależności od stopnia równości powierzchni) prostopadle do kierunku paneli; eliminuje to powstawanie pod klejonymi deskami pustych przestrzeni powietrza.
5. W przypadku większych powierzchni i w zależności od warunków panujących podczas wykonywania prac, klej nakładamy etapami pod klejone deski, aby nie dopuścić do jego przyschnięcia. Przyschnięcie kleju znacznie osłabia przyczepność desek do podłoża. Jeśli zaistnieje wyżej opisana sytuacja, przyschnięty klej należy usunąć i nie używać go w dalszych pracach.
6. Klejenie deski należy rozpocząć od wyznaczenia górnej linii klejenia. Po nałożeniu kleju na odpowiedniej powierzchni możemy przystąpić do klejenia oraz dociskania paneli. Deskę dociskamy początkowo dłonią od środka do jej brzegów, a następnie przy pomocy twardego wałka; najlepiej użyć wałka do tapet. Wyciśnięty nadmiar kleju należy natychmiast usunąć przy pomocy szpachelki i przetrzeć zabrudzenia wilgotną szmatką lub gąbką. Jeśli po przejechaniu wałkiem klej nie wypłynął wzdłuż krawędzi deski, to należy jeszcze raz docisnąć deskę wałkiem, a jeśli to też nie da efektu, to częściowo odkleić deskę, uzupełnić klej i ponownie docisnąć wałkiem. Ważne jest aby szybko wytrzeć zabrudzenia z kleju, gdyż po wyschnięciu są one trudne do usunięcia. Po naklejeniu kilku paneli należy je ponownie docisnąć wałkiem, a nadmiar kleju bezzwłocznie usunąć. W przypadku konieczności cięcia deski używamy do tego celu

ostrego noża i kątownika. W przypadku łączenia deski na rogach zewnętrznych docinane krawędzie styku zarabiamy pod kątem 45°. Ucięte krawędzie należy przeszlifować pacą z papierem ściernym o granulacji 80-120.

7. Wykonaną okładzinę pozostawić do całkowitego wyschnięcia kleju na okres 3-5 dni (5-10 dni przy niesprzyjających warunkach atmosferycznych). Bezwzględnie należy w tym czasie osłaniać naklejone deski przed niekorzystnym działaniem czynników atmosferycznych (promieni słonecznych, deszczu, mgły i wiatru). Bardzo niebezpieczne dla naklejonej deski jest jej intensywne nasłonecznienie, które powoduje zbyt szybkie odparowywanie wody z kleju. Może to powodować miejscowe odspajanie deski od nie wyschniętego całkowicie kleju, co doprowadza do powstawania "zmarszczeń" na powierzchni deski. Efekt odspojenia desek może pojawić się z opóźnieniem. W przypadku odspojenia okładzina zostaje osłabiona i nie zawsze da się ją naprawić.
8. Deski barwione dokładnie sprawdzamy na całej powierzchni pod względem ewentualnych uszkodzeń. Cięte krawędzie, otarcia, uszczerbki retuszujemy za pomocą lakierobejcy LICO MIX LBD. Kolor lakierobejcy powinien odpowiadać kolorowi naklejonych desek. W przypadku deski w kolorze brzoza należy do wykonania zaprawek połączyć dwa kolory zaprawki : biały i grafit. Aby uzyskać właściwy kolor zaprawek należy na ścinku deski nanieść bejcę i sprawdzić uzyskany kolor; jeśli okaże się za ciemny, to bejcę należy rozcieńczyć wodą; max do 30% i dokonać ponownej próby. Po wyschnięciu zaprawek okładzinę należy zabezpieczyć lakierem bezbarwnym Lico Mix LAD.
9. W przypadku desek niebarwionych malujemy je najpierw lakierobejcą Lico Mix LBD w wybranym kolorze, a po jej wyschnięciu dodatkowo lakierem bezbarwnym Lico Mix LAD. Tak wykonana okładzina jest odporna na wpływ warunków atmosferycznych.

Uwagi i zalecenia

- Przed przystąpieniem do klejenia należy wyjąć deski z opakowania, rozwinąć i ułożyć na równej i suchej powierzchni w temperaturze pokojowej, aż znikną na nich nierówności i staną się w pełni elastyczne. Jeśli deski były przechowywane w niskich temperaturach, to rozwijać z rulonów można je dopiero gdy osiągną temperaturę pokojową.
- Optymalne warunki w trakcie wykonywania prac powinny wynosić od +10 do +25°C.
- Niesprzyjające warunki atmosferyczne mogą znacznie wydłużyć lub skrócić czas obróbki.
- W przypadku spodziewanych przymrozków w ciągu kolejnych 7 dni należy wstrzymać się z pracami.
- W celu zwiększenia trwałości desek i ich odporności na warunki atmosferyczne zalecane jest co 3 lata pokrycie ich nową warstwą lakieru.
- Jakkolwiek ingerencja w skład jakościowy i ilościowy produktu (klej, lakierobejca, lakier) powoduje wyłączenie odpowiedzialności producenta za efekt finalny z jego zastosowaniem.
- Informacje zawarte w instrukcji mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej producenta gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą.
- Niniejsza instrukcja zawiera możliwie wyczerpującą informację na temat stosowania wyrobu, jednak nie może opisywać każdego indywidualnego problemu. Dlatego w razie wątpliwości należy skontaktować się ze służbą techniczną producenta lub postępować zgodnie z ogólnie przyjętymi zasadami sztuki budowlanej.
- W przypadku reklamacji wymagane jest zachowanie numeru partii produkcyjnej i dowodu zakupu.
- Data produkcji i numer partii produkcyjnej podane są na opakowaniu.

Dane techniczne

Szerokość deski :	16 cm	± 3mm
Długość deski :	260 cm	± 3mm
Temperatura stosowania :	+10 do +25°C	
Masa pojedynczej deski :	1,5 kg	
Kolory :	surowa, jesion, sosna, orzech jasny, orzech ciemny, dąb, mahoń, grafit, biała	
Opakowanie zbiorcze:	18 szt / 7,56 m ² , 24 szt / 10,08 m ²	



LICO MIX sp. z o.o.
38-404 Krosno, Al. Jana Pawła II 4
Tel. : +48 16 624 11 80, Fax : +48 16 624 11 82
biuro@lico-mix.pl www.lico-mix.pl